



关注质量水平

InfinityQS帮助Ball公司构建质量监控体系

作为一家饮料和食品行业金属及塑料包装产品的重量级制造商，Ball公司早在十多年前就已经认识到：对质量进行跟踪的方法和效率，是提升产品品质的关键。为了提高质量、降低损耗、控制材料成本和跟踪能源消耗量，该公司在加拿大的三个工厂采用了InfinityQS的SPC解决方案。

需求——提前挑出缺陷

彼得·格雷厄姆是Ball包装产品加拿大公司的高级经理，负责金属食品容器业务的一致性管理及控制。他表示，此前曾用书面方式以及其他非用户友好型软件进行过数据收集工作，但这些方法的效率都不够高。他进一步强调：“在Ball集团，无论是生产线、工厂还是工作人员管理都需要用到设备。对于公司而言，如果既能查看历史数据，又能查看实时数据，那将是个优势。”

Ball公司还有一些特别的需求，例如需要测量金属罐底部到顶部的高度或者金属罐的圆周长。一些SPC方案无法监测这些工件内部的变异性，不论是金属壁厚度还是金属罐高度，都无法确定是否在对同一工件的同一特征进行多次测量。而所有这些难题，InfinityQS的SPC方案都能很好的解决。因此，Ball公司最终选择了InfinityQS公司的产品。

方案——广泛部署SPC解决方案

SPC解决方案一般都需要将其软件与一些硬件相配合，用来读取制造商量器数据的量器界面就属于用来实现数据采集过程自动化的硬件。而InfinityQS是个非常开放的系统，客户可以利用这个系统直接载入数据，而不需要购买任何特殊的硬件。

此外，InfinityQS公司SPC方案还可与Ball公司的ERP系统进行有效集成，其数据采集技术可从生产线起步，然后将信息一直向上传递。并且，用户不需要再购买任何独立的商务智能软件对质量进行分析和报告。有需要时，他们可以利用InfinityQS相当广泛的分析和报告能力，迅速地生成分析证明书。

在Ball公司的加拿大工厂，InfinityQS将工作重点集中在各式各样的量具以及一些直接人工输入数据的过程，利用重量表和尺寸量器将数据输入到软件中。

效果——实现快速质量反应

Ball公司现在已经拥有了采集关键数据以及及时为客户制作并发送报告的便利工具。如果产品质量出现下降的情况，Ball公司会立刻找出原因；员工也可以随时看到历史数据，对其进行监控，并针对异常趋势更快地做出反应。同时，管理层还可以通过特定方式跟踪改进情况。



InfinityQS[®]
Quality Re-imagined

www.infinityqs.cn

400-812-1268