



### 加铝集团 (Alcan) 选择盈飞无限作为实时 SPC 系统供应商

加铝 (Alcan) 全球医药包装有限公司长期坚持“以客户为中心”原则，并致力于为医药和生物制药领域生产符合客户要求的玻璃试管及注射液瓶。为了满足客户获取更高品质产品的需求，加铝决定对当前生产车间所应用的技术和质量管理体系进行全面升级，其中包括针对车间现场的统计过程控制 (SPC) 解决方案。

“随着医药市场对产品质量要求日益严格，加铝已开始与其战略伙伴达成合作，以求更好的了解及定义市场需求。”加铝质量总监 Robert Hayes 说道。同时其也表示，医药市场已逐渐从基于产品成品检验的 AQL 标准，发展成通过对生产过程进行全程实时监控，从而 100% 确保产品质量的管理模式。

“在过去，无论是制药、生物医药，还是医疗器械公司，对于所采购的配件要求都比较宽松。当药品或器械被包装后，只有在为避免特殊风险的情况下，客户才会对最终产品执行相对严格的 AQL 检验标准。” Robert Hayes 继续说道，“但是我们的客户始终要求我们采用更好的管理方法和工具，不断地提升产品品质，确保产品更为可靠。

为达到新的质量管理水平，加铝已对车间中的玻璃生产设备增添自动可视化系统。通过这一系统，加铝能够极大的增强对上游容器生产过程的监控。“利用可视化监控，我们可以对玻璃容器注形过程进行全面的监控。在这个阶段，一旦发现任何不合格产品并将其处理，相应的花费也是极低的。” Hayes 接着说到。

在这个基础上，加铝还全面引入了盈飞无限的 ProFicient 软件，用以实现对车间现场生产过程的全面实时监控和管理。“为满足客户对于产品质量的更高要求，我们投入了数十万美元用于最新可视系统和车间现场实时 SPC 系统的实施。这样，我们就可以对整个生产过程进行全面监控和管理了。” Hayes 表示，“从拔管机械到容器成型，到最后包装，这一整套新的系统能对整个过程提供实时监控和报警。同时，该系统还能对生产过程中的数据进行实时分析，并能自动生成各种图表，从而动态、形象地展示每一个生产批次或产品批次的生产状况。”

同时，基于盈飞无限的实时 SPC 系统，加铝还能生成包括客户需求、产品图表、操作记录和关键生产数据等内容在内的产品批次报告，并通过互联网与国内外客户进行数据共享，更好地满足客户对于产品质量的多样化需求。